



# ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

## ALMA OSMO Process

Umkehrosmoseanlage zur Behandlung industrieller Abwässer



Entdecken Sie die vielseitigen Vorteile der Umkehrosmose (Reverse Osmosis) für Ihr Abwasser und Prozesswasser. Mit der ALMA OSMO Process werden Abwässer oder Prozesswässer aus Kühl- und Wärmekreisläufen oder Produktionswässer zur innerbetrieblichen Wiederverwendung aufbereitet. Unsere Umkehrosmoseanlagen können individuell auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten werden. Ob als platzsparende Kompaktanlage integriert in unserem ALMA Modul (einem speziellen Technikraumcontainer) oder integriert in einem Rack - wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Bedürfnisse. Neben der konventionellen Umkehrosmose ist die Anlage auch als CCRO-Betriebsweise (Closed Circuit) oder mehrstufige Anlage erhältlich, um höhere Permeat-Ausbeute zu erzielen. Mehrstufige Systeme eignen sich besonders für hochbelastete Abwässer.

### Einsatzgebiete

- Molkereien und Käsereien
- Wasserrecycling
- Prozesswasser für Kühl- und Warmwasserkreisläufe
- Spurenstoffelimination
- Wasserrückgewinnung in der Lebensmittelindustrie
- Brauchwasseraufbereitung



## Spezifikationen

- Hydraulische Leistung von 1 - 50 m<sup>3</sup>/h
- Mehrstufige Anlagen als Hoch-, Mittel- und Niederdruckstufe möglich
- Nach Bedarf mit keramischen oder organischen Membranmodulen
- Inkl. Enthärtungsanlage durch Ionenaustauscherharze
- Bei Bedarf mit vorgeschalteter Ultrafiltration und/oder biologischer Vorbehandlung

## Vorteile

- Konventioneller oder Closed-Circuit-Betrieb möglich
- Hauseigene Antiscalante und Membranreiniger erhältlich
- Energiesparende Betriebsweise durch integrierte Messtechnik und smarter Prozesssteuerung durch die ALMA Vision-Software
- Hohe Permeatausbeuten durch mehrstufiges Anlagendesign

## Referenzanlage





# ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &  
Optimierung**

**Planung &  
Beratung**

**Wasser-  
chemikalien**

**Betriebs-  
management**



**Anlagenbau**

## Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

## Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.