



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMA NeoDAF BLUE

Druckentspannungsflotation zur Behandlung industrieller Abwässer



Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

Die Druckentspannungsflotation ALMA NeoDAF BLUE wurde im Rahmen eines vom BMWi geförderten Projekts entwickelt und stellt eine innovative Verbesserung der Flotationstechnik dar. Die kompakte Anlage wurde für die Behandlung von niedrig- bis mittelbelasteten Abwässern aus der Food- und Non-Food-Industrie konzipiert. Mit Hilfe der Neutralisationsfällung und Flockung werden Abwasserinhaltsstoffe wie beispielsweise CSB, Kohlenwasserstoffe, Schwermetalle, AOX oder lipophile Stoffe geflockt und im Flotatschlamm gebunden.

Die Steuerung und Überwachung dieses innovativen Systems erfolgen durch die ALMA Vision-Software basierend auf dem Siemens TIA-Portal. Die Druckentspannungsflotation zeichnet sich besonders durch ihr energieeffizientes Luftsättigungssystem und das patentierte Regelsystem für die Dosierung der Betriebsmittel aus.

Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Kunststoffverarbeitung
- Recyclingindustrie
- Tankreinigung und ölhaltige Abwässer
- Industrielles Waschen
- Labor und Kosmetikindustrie
- Entfernung Mikroplastik
- Vor- und Nachbehandlung



Technische Ausführungen

| Typ | Durchsatzleistung | Abmessung [mm] | Luftsättigungssystem | Druckluftanschluss | Stromanschlussleistung |
|--------------|-------------------------|---------------------|--------------------------|--------------------|------------------------|
| DAF 1500 FIL | 1 - 2 m ³ /h | 950 x 900 x 2.500 | NeoDAF Bubble Booster | ¼"/6 Bar | 2 kW/h |
| DAF 3000 FIL | 2 - 4 m ³ /h | 1.400 x 900 x 3.000 | NeoDAF Bubble Booster | ¼"/6 Bar | 3 kW/h |
| DAF 6000 FIL | 5 - 7 m ³ /h | 1.800 x 900 x 3.500 | NeoDAF Bubble Booster | ¼"/6 Bar | 4 kW/h |

Spezifikationen

- Integrierte Vorbehandlung und Konditionierung
- Inline-Präzipitation, Neutralisation und Flockung
- Energiesparendes Luftsättigungssystem
- Inline pH- und Durchflussmessung
- Kreislaufführung in Anlaufphase
- Integriertes Räumssystem
- Prozesssteuerung mit ALMA Vision-Software
- Patentiertes Regelsystem zur Einsparung von Betriebsmitteln

Vorteile

- Geringer, spezifischer Energieverbrauch
- Kompakte Technologie durch integrierte Vor- und Nachbehandlung
- Entfernung von Kohlenwasserstoffen
- Entfernung von lipophilen Stoffen
- Starke Reduzierung von CSB und BSB
- Hohe Reduktion von filterbaren Stoffen
- Schwermetallfällung möglich
- Regelbares Bubble-Booster-Ventil

Referenzanlage





ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**

**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**



Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosiose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.