



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMA FIL

Mehrschichtfilter, Kiesfilter, Sandfilter



Bei der ALMA FIL handelt es sich um eine Filtrationstechnikanlage, die darauf ausgerichtet ist, ungelöste Stoffe wie Schwebstoffe und kolloide Partikel effektiv zu reduzieren. Das Auswahlverfahren für das Filtermaterial erfolgt dabei individuell entsprechend der Zusammensetzung des Abwassers und den spezifischen Anforderungen des Kunden, wobei Materialien wie Quarzsand oder Hydroanthrazit zum Einsatz kommen können. Zweischicht- und Adsorptionsfilter finden ihre Anwendung als abschließende Filtration nach chemisch-physikalischen Abwasserbehandlungsanlagen. Dies ermöglicht die Filtration von Restflocken, um die vorgegebenen Grenzwerte zuverlässig einzuhalten. Sowohl manuelles als auch automatisches Rückspülen der Druckbehälter ist dabei möglich, um eine kontinuierliche und effiziente Betriebsweise zu gewährleisten. Die Filtermaterialbefüllung und gegebenenfalls erforderliche Entsorgung werden durch entsprechende Stutzen äußerst bedienerfreundlich gestaltet, wodurch eine optimale Handhabung und Wartung der Anlage gewährleistet wird.

Einsatzgebiete

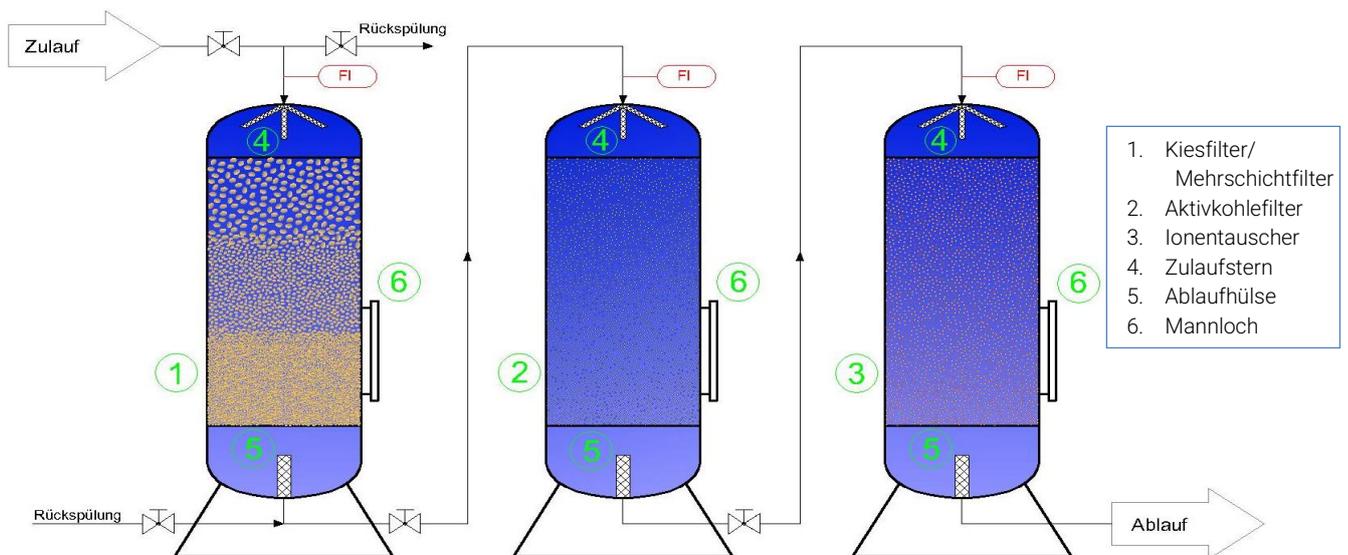
- Trinkwasseraufbereitung
- Polzeifilter bei Fällungsanlagen
- Industrielle Abwässer aus Food- & Non-Food
- Enteisung und Entmanganung
- Aufbereitung von Oberflächen- und Grundwasser
- Reduzierung von ungelösten Feststoffen



Technische Ausführungen

Durchsatz [m³/d]	Zweischichtfilter [l]	Leistung [l/h]	Zu-/Ablauf DN	manuelle/automatische Rückspülung	Abmessungen (L x B x H) [m]
2 - 4	150	200 - 400	32	x / 0	2,5 x 1 x 2
4 - 10	150	400 - 1.000	40	x / 0	3 x 1 x 2,2
10 - 20	300	1.000 - 2.000	50	0 / x	5 x 1 x 2,2
20 - 40	300	2.000 - 4.000	65	0 / x	8 x 1 x 2,2
40 - 100	600	4.000 - 10.000	65	0 / x	12 x 1,5 x 2,5

Verfahrensfließbild



Spezifikationen

- Korrosionsbeständige Behälter aus GFK oder Edelstahl
- Spezialisierte Filtermaterialien
- Luft- und/oder Wasserspülung
- Manuelle oder automatische Rückspülung
- Optimale Auslegung des passenden Filtermaterials

Vorteile

- Modem zur Fernüberwachung
- pH-/T-Endkontrolle mit Schreiber
- Integrierte Druckdifferenzmessung
- Individuelle Auslegung
- Niedriger Spülwasserverbrauch und lange Filterlaufzeiten durch Prozesssteuerung mittels ALMA Vision-Software

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**

**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**



Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von **ALMAWATECH** für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER
