

# ALMA Dosierstation

## Chemikaliendosierstation für Liefergebilde 30/60 Liter



Unsere Chemikaliendosierstationen dienen der präzisen Dosierung von Chemikalien aus Liefergebilden mit 30 oder 60 Liter. Diese Stationen sind mit einer integrierten WHG-Auffangwanne, Sauggarnituren, Leermeldern und chemiebeständigen Schlauchdosierpumpen ausgestattet. Die kompakte, modulare Dosierstation für Kompaktanlagen ist für die Bereitstellung von ein bis drei Dosiereinrichtungen verfügbar. Die Anlagensteuerung erfolgt über unsere ALMA Vision-Software basierend auf dem Siemens TIA-Portal. Im Schaltschrank ist ein 9" Touchpanel integriert, dessen Größe nach den Wünschen des Kunden angepasst werden kann. Zusätzlich bietet ALMAWATECH auch die Lieferung der passenden, spezialisierten Wasserchemie an.

### Technische Ausführungen

Gebindegröße	Material	Größe (B x T x H) [mm]	Auffangvolumen je Dosiereinrichtung [l]
Einzel	Polypropylen	410 x 600 x 1400	60
Duo	Polypropylen	820 x 600 x 1400	120
Dreifach	Polypropylen	1230 x 600 x 1400	180

### Spezifikationen

- Integrierte WHG-Auffangwanne
- Modular erweiterbar
- Einfache Bedienung und Wartung
- Abtropfrohr für Sauglanze

### Optional

- Dosierpumpe
- Sauglanze
- Leckage-Überwachung für Auffangwanne



# ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &  
Optimierung**

**Planung &  
Beratung**






**Wasser-  
chemikalien**

**Betriebs-  
management**








**Anlagenbau**

## Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

## Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosiose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.