

ALMA BHU BIO EGSB

2-stufiger, anaerober Hochleistungsreaktor nach EGSB-Verfahren



Der ALMA BHU EGSB (Expanded Granular Sludge Bed) Biogasreaktor mit einer Bauhöhe von 18 bis 24 Metern verfügt über zwei Gas auffangvorrichtung. Dies ermöglicht eine hohe Biomassekonzentration und hohe organische Beladungsraten. Im Vergleich zu einstufigen Biogasreaktoren wird aufgrund des effizienten Biomasserückhaltes nur die Hälfte des Flächenbedarfes benötigt. Es sind Reaktorgrößen von 350 bis 1.000 m³ mit CSB-Raubelastung von bis zu 25 kg/m³ pro Tag realisierbar. Für eine weitergehende Behandlung des Abwassers kann das Verfahren auch um eine Phosphor- und Stickstoffelimination erweitert werden.

Einsatzgebiete

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Lebensmittel- und Getränkeindustrie• Milchverarbeitung• Kartoffelverarbeitung• Chemieindustrie | <ul style="list-style-type: none">• Bioalkohol• Alkoholproduktion• Papierindustrie• Biologisch-anaerob abbaubare Abwässer |
|---|--|

Spezifikationen

- Bewährte zweistufige EGSB-Bauweise
- Reaktor aus Stahl/Edelstahl geschweißt
- Integrierter Biogasspeicher im Reaktordom
- Komplette Biogassicherheitstechnik nach gesetzlichen Anforderungen

Vorteile

- Platzsparende Bauweise
- Keine Geruchsemissionen
- Hoher Biogasertrag
- Effiziente Biomasserückhaltung
- Hochleistungsrezirkulation zur Steigerung der Biogausbeute



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**






**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**








Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosiose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.